



## Acoplamientos Gearflex

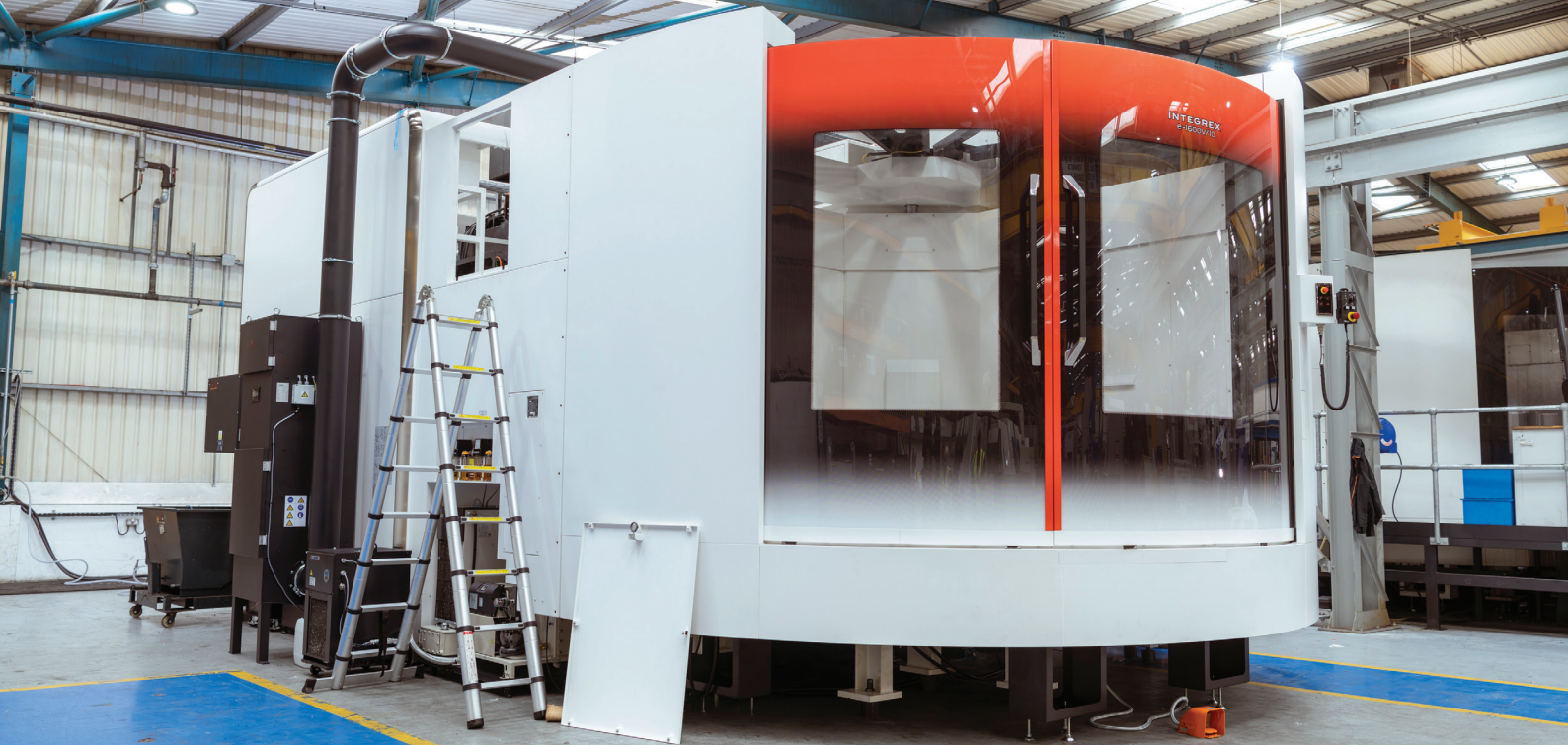
Folleto

**RENOLD** | Couplings

## Contenido

Renold Couplings	3
Gearflex	4
Enganche doble tipo DA Gearflex Serie A	5
Enganche individual tipo SA Gearflex Serie A	6
Enganche doble tipo HDB para carga pesada Gearflex Serie B	7
Enganche individual tipo HSB para carga pesada Gearflex Serie B	8
Enganche doble tipo DD para soportar grandes desajustes Gearflex Serie D	9
Enganche individual tipo SD para soportar grandes desajustes Gearflex Serie D	10
Serie D de Gearflex para grandes desajustes	11
Separador con brida de enganche doble tipo DAFS Gearflex Serie A	12
Enganche doble vertical tipo VA Gearflex	13
Enganche doble para alta velocidad tipo NTS Gearflex	14
Información sobre el intercambio de productos Gearflex	15
Acoplamientos de engranaje Gearflex adaptados y personalizados	16
Servicios globales	17





## Innovando cada día

Renold impulsa el avance de la industria a través de la innovación desde 1879. Renold Couplings impulsa la industria en todo el mundo, desde el sector marino, pasando por las grúas y polipastos hasta la fabricación, el transporte masivo y la industria de la pulpa y el papel. Nuestros acoplamientos unen entre sí máquinas a través de soluciones estándar y conexiones elaboradas a medida, y se fabrican íntegramente en nuestras fábricas de ingeniería avanzada.

### Capacidad tecnológica

Un equipo de ingenieros de diseño propio trabaja para mejorar continuamente la gama de productos existente, introducir nuevos productos y ofrecer soluciones innovadoras que ayudan a nuestros clientes a afrontar sus desafíos.

### Fabricante británico

Desde 1946 Renold Couplings fabrica una extensa gama de acoplamientos y embragues.

Con sede en Cardiff, Reino Unido, controlamos todo el proceso de diseño y fabricación, ofreciendo una calidad de primera clase y una gran tranquilidad a nuestros clientes.

### Soporte técnico en todo el mundo

Con plantas de fabricación en 4 continentes y oficinas de soporte técnico en más de 30 países, Renold Couplings ofrece un servicio que es capaz de entender los requisitos y los desafíos de su mercado específico.

### Disponibilidad

Renold Couplings mantiene un número de existencias importante de sus artículos estándar tanto en sus instalaciones del Reino Unido como en las de sus socios de todo el mundo.

Controlando íntegramente el proceso de fabricación, Renold Couplings es capaz de ofrecer unos tiempos de entrega razonables para las piezas fabricadas.



## Gearflex

Renold Gearflex incluye tanto gamas estándar como acoplamientos especiales personalizados totalmente metálicos, que les confiere la máxima capacidad de potencia ocupando el mínimo espacio y con una excelente capacidad de soportar desajustes.

### Capacidad de acoplamiento

- Potencia máxima a 100 rpm: 50 485 kW
- Par de torsión máximo: 4 747 000 Nm

### Aplicaciones

- Aplicaciones industriales pesadas generales
- Accionamientos de grúas
- Minería
- Estructuras de acero



### Gamas disponibles

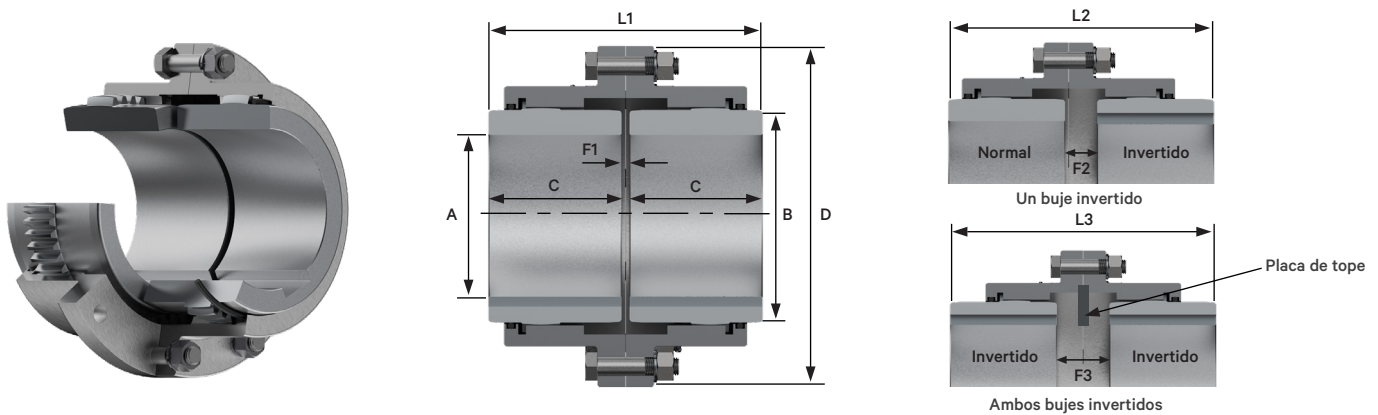
- Enganche doble y sencillo estándar AGMA Serie A
- Enganche doble y sencillo estándar para carga pesada Serie B
- Enganche doble y sencillo para soportar grandes desajustes Serie D
- Serie V vertical
- NTS de alta velocidad
- Eje cardán de doble enganche Serie A
- Disco/tambor de freno
- Separador con brida de enganche doble Serie A (DAFS)
- Con desenganche
- Buje largo
- Serie Croft MB
- Motor para molino
- Pasador de seguridad
- Telescópico

### Características y ventajas

- Acoplamiento de acero al carbono de gran resistencia, elevada durabilidad y elevada solidez
- Máxima capacidad de potencia en espacio reducido gracias al diseño optimizado de los dientes
- Diseño intercambiable – serie estándar AGMA y diseño con fijación mediante brida
- Gran capacidad para soportar desajustes de hasta 6 grados
- Se adapta a cualquier requisito de aplicación – disponible con enganches de tipo sencillo y doble
- Apto para aplicaciones exigentes – disponible con diferentes variantes de diseño



# Enganche doble tipo DA Gearflex Serie A



Tamaño del acoplamiento	Número de producto	Potencia /100 rpm kW	Par de torsión nominal Nm	Velocidad máx** rpm	Taladro A		Dimensiones											Compensación máx mm
					Máx. mm	Mín mm	B mm	C mm	D mm	F1 mm	F2 mm	F3 mm	L1 mm	L2 mm	L3 mm	Masa kg	WR <sup>2</sup> kg m <sup>2</sup>	
GF10DA	6901108	29,8	2846	7100	46	14	60	43	116	3	5	6	89	90	92	4,2	0,006	1,2
GF15DA	6901158	56,4	5386	5400	57	20	76	49	152	3	8	13	102	106	111	7,7	0,020	1,5
GF20DA	6901208	96	9168	4800	78	27	102	62	178	3	14	25	127	138	149	15,0	0,044	2,0
GF25DA	6901258	155,2	14822	4250	90	27	117	77	213	5	12	19	159	166	173	25,4	0,105	2,3
GF30DA	6901308	256	24448	4000	110	39	143	91	240	5	23	42	187	206	224	36,7	0,188	3,0
GF35DA	6901358	392	37436	3600	127	55	165	106	279	6	27	48	219	240	260	60,8	0,436	3,5
GF40DA	6901408	624	59592	3290	145	55	191	121	318	6	32	57	248	273	298	90,7	0,822	4,0
GF45DA	6901458	862	82322	2920	165	55	216	135	346	8	37	65	278	306	335	122	1,305	4,5
GF50DA	6901508	1156	110398	2630	185	55	241	153	389	8	50	92	314	356	398	178	2,550	5,3
GF55DA	6901558	1714	163688	2320	205	55	267	175	425	8	53	98	359	404	449	235	3,780	6,0
GF60DA	6901608	2192	209336	2120	225	55	292	188	457	8	60	111	384	436	487	279	4,860	6,5
GF70DA	6901708	3280	313240	1830	260	55	343	221	527	9	71	133	451	513	575	443	10,350	7,8

Ángulo de desajuste por cada mitad (grados)	Factor de clasificación
0,00	1,00
0,50	0,78
0,75	0,65
1,00	0,58
1,50	0,50

Los factores que se muestran en el catálogo son valores nominales con un desajuste de 0,00°. Para determinar la clasificación con un desajuste angular esperado, utilice el correspondiente factor en la tabla y multiplique.

**Ejemplo:**  
 GF60DA a 0,00° = 209 336 Nm  
 a 0,75° = 209 336 x 0,65 = 136 068 Nm

**Código para pedidos**

GF    20    DA

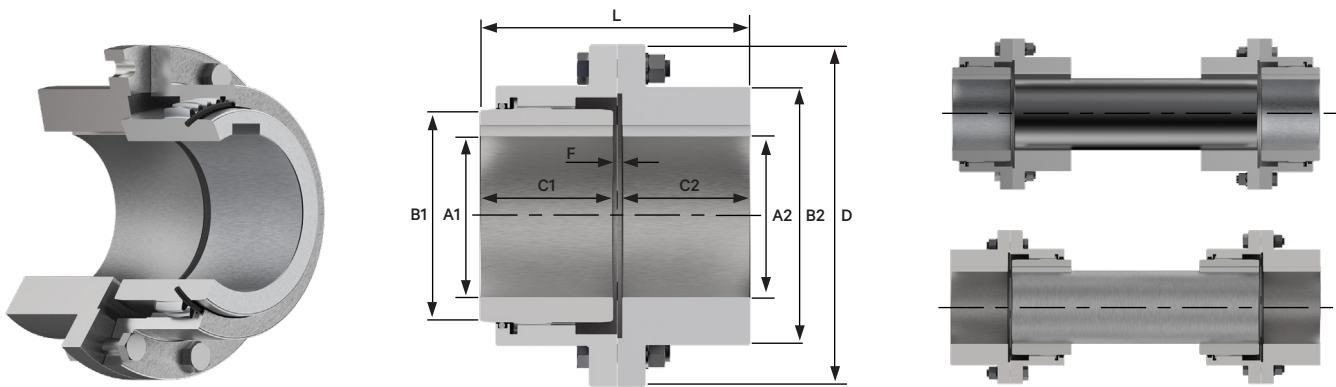
Gearflex ——— | ——— Enganche doble Serie A

Tamaño

Hay disponibles versiones largas de los bujes, contacte con Renold para conocer más detalles. Consulte la guía para la selección de acoplamientos Renold Couplings a la hora de calcular los esfuerzos en las ranuras.

\* Taladro máximo – Los taladros máximos que se indican son máximos absolutos. En circunstancias normales, la relación entre la brida y el taladro no deberá ser inferior a 1,5 en el caso de aplicaciones estándar. Consulte con Renold sobre el sobredimensionado de los taladros.  
 \*\* Si la velocidad supera los valores indicados, podría ser necesario un equilibrado adicional.  
 \*\*\* Los bujes se pueden invertir para aumentar la DBSE (F2 + F3 más arriba). Si es posible un movimiento axial con los dos bujes invertidos, se deberá colocar una placa de tope para evitar que los bujes se desenganchen desde fuera.

# Enganche individual tipo SA Gearflex Serie A



Tamaño del acoplamiento	Número de producto	Potencia /100 rpm kW	Par de torsión nominal Nm	Velocidad máx** rpm	Taladro A1		Taladro A2		Dimensiones								
					Máx* mm	Mín mm	Máx. mm	Mín mm	B1 mm	B2 mm	C1 mm	C2 mm	D mm	F mm	L mm	Masa kg	WR <sup>2</sup> kg m <sup>2</sup>
GF10SA	6908108	29,8	2846	7100	46	14	58	14	60	76	43	40	116	4	87	4,8	0,005
GF15SA	6908158	56,4	5386	5400	57	20	75	20	76	98	49	47	152	4	100	8,4	0,019
GF20SA	6908208	96	9168	4800	78	27	95	27	102	124	62	60	178	4	125	17,2	0,044
GF25SA	6908258	155,2	14822	4250	90	27	110	27	117	148	77	75	213	5	156	29,0	0,107
GF30SA	6908308	256	24448	4000	110	39	130	39	143	173	91	89	240	5	185	39,0	0,200
GF35SA	6908358	392	37436	3600	127	39	155	39	165	201	106	104	279	6	216	63,5	0,446
GF40SA	6908408	624	59592	3290	145	55	180	55	191	233	121	116	318	8	244	93,9	0,842
GF45SA	6908458	862	82322	2920	165	55	200	55	216	262	135	130	346	9	274	127	1,350
GF50SA	6908508	1156	110398	2630	185	55	225	55	241	294	153	148	389	9	310	186	2,800
GF55SA	6908558	1714	163688	2320	205	55	250	55	267	324	175	164	425	9	348	244	3,940
GF60SA	6908608	2192	209336	2120	225	55	265	55	292	349	188	182	457	10	380	299	5,130
GF70SA	6908708	3280	313240	1830	260	55	310	55	343	406	221	221	527	13	454	472	11,040

Ángulo de desajuste por cada mitad (grados)	Factor de clasificación
0,00	1,00
0,50	0,78
0,75	0,65
1,00	0,58
1,50	0,50

Los factores que se muestran en el catálogo son valores nominales con un desajuste de 0,00°. Para determinar la clasificación con un desajuste angular esperado, utilice el correspondiente factor en la tabla y multiplique.

#### Ejemplo:

GF60DA a 0,00° = 209 336 Nm  
a 0,75° = 209 336 x 0,65 = 136 068 Nm

### Código para pedidos



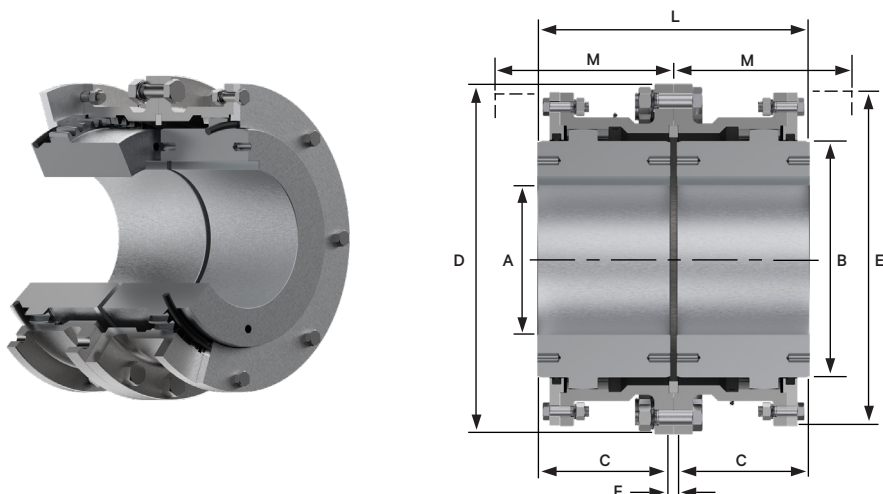
Hay disponibles versiones largas de los bujes, contacte con Renold para conocer más detalles. Consulte la guía para la selección de acoplamientos Renold Couplings a la hora de calcular los esfuerzos en las ranuras. Renold puede suministrar conjuntos de ejes cardán o de separadores con brida. Se deben comprobar las velocidades críticas; para ello, póngase en contacto con Renold.

\* Taladro máximo - los taladros máximos que se indican son máximos absolutos. En circunstancias normales, la relación entre la brida y el taladro no deberá ser inferior a 1,5 en el caso de aplicaciones estándar. Consulte con Renold sobre el sobredimensionado de los taladros.

\*\* Si la velocidad supera los valores indicados, podría ser necesario un equilibrado adicional.

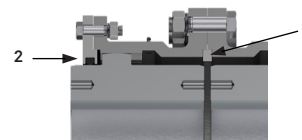


# Enganche doble tipo HDB para carga pesada Gearflex Serie B



## Opciones

1. Anillo de espiga suelto
2. Perno en las placas de los extremos



Tamaño del acoplamiento	Potencia /100 rpm kW	Par de torsión nominal Nm	Velocidad máx** rpm	Taladro A		Dimensiones								Desajuste máx		Flotación de compensación mm
				Máx* mm	Mín mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	L mm	M mm	Masa kg	Compensación mm	Angular gra	
GF8HDB	3101	296192	2000	275	115	360	203	533	508	10	416	232	448	3,6	0,75	15,8
GF9HDB	4261	406848	1900	305	140	400	228	584	559	12	468	261	609	4,2	0,75	19,1
GF10HDB	4771	455680	1800	360	140	470	254	660	628	12	520	293	871	4,8	0,75	19,1
GF11HDB	5845	558240	1600	370	150	483	280	711	680	12	572	318	1070	5,3	0,75	19,1
GF12HDB	7754	740480	1400	410	150	533	305	768	737	14	624	343	1391	5,7	0,75	19,1
GF14HDB	11570	1104960	1200	465	285	610	356	902	857	18	730	400	1767	6,9	0,75	19,1
GF16HDB	17893	1708800	1000	535	335	699	406	991	946	20	832	457	2560	8,4	0,75	19,1
GF18HDB	25650	2449600	700	605	360	787	457	1124	1073	25	939	520	3485	9,2	0,75	22,1
GF20HDB	36373	3473600	500	665	385	864	483	1230	1180	25	991	560	4463	9,6	0,75	22,1
GF22HDB	50094	4784000	400	720	410	940	483	1308	1257	25	991	560	5358	9,6	0,75	22,1
GF24HDB	59643	5696000	300	780	460	1016	483	1372	1321	25	991	560	6239	9,6	0,75	22,1
GF26HDB	79531	7595200	270	840	540	1092	559	1524	1486	28	1146	650	8985	10,6	0,75	22,1

Ángulo de desajuste por cada mitad (grados)	Factor de clasificación
0,00	1,00
0,50	0,75
0,75	0,63

Los factores que se muestran en el catálogo son valores nominales con un desajuste de 0,00°.

Para determinar la clasificación con un desajuste angular esperado, utilice el correspondiente factor en la tabla y multiplique.

### Ejemplo:

GF20HDB a 0,00° = 3 473 600 Nm  
a 0,75° = 3 473 600 x 0,63 = 2 188 368 Nm

## Código para pedidos

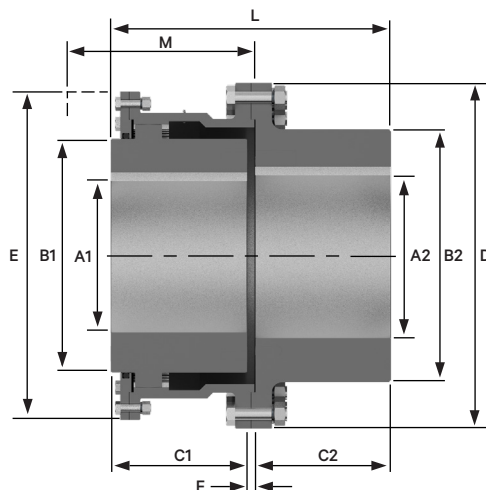
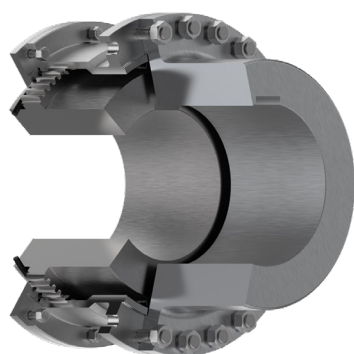


Hay disponibles versiones largas de los bujes, contacte con Renold para conocer más detalles. Consulte la guía para la selección de acoplamientos Renold Couplings a la hora de calcular los esfuerzos en las ranuras.

\* Taladro máximo - los taladros máximos que se indican son máximos absolutos. En circunstancias normales, la relación entre la brida y el taladro no deberá ser inferior a 1,5 en el caso de aplicaciones estándar. Consulte con Renold sobre el sobredimensionado de los taladros.

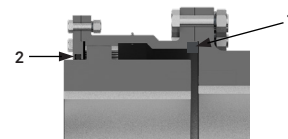
\*\* Si la velocidad supera los valores indicados, podría ser necesario un equilibrado adicional.

# Enganche individual tipo HSB para carga pesada Gearflex Serie B



## Opciones

1. Anillo de espiga suelto
2. Perno en las placas de los extremos



Tamaño del acoplamiento	Potencia /100 rpm kW	Par de torsión nominal Nm	Velocidad máx** rpm	Taladro A1		Taladro A2		Dimensiones									Máx. desajuste angular gra	Flotación en el extremo mm	
				Máx* mm	Mín mm	Máx. mm	Mín mm	B1 mm	B2 mm	C1 mm	C2 mm	D mm	E mm	F mm	L mm	M mm			Masa kg
GF8HSB	3101	296192	2000	275	115	240	115	360	368	203	200	533	508	13	416	232	411	0,75	7,9
GF9HSB	4261	406848	1900	305	140	280	140	400	406	228	226	584	559	14	468	261	557	0,75	9,6
GF10HSB	4771	455680	1800	360	140	305	140	470	457	254	252	660	628	14	520	293	877	0,75	9,6
GF11HSB	5845	558240	1600	370	150	330	150	483	533	280	278	711	680	14	572	318	1051	0,75	9,6
GF12HSB	7754	740480	1400	410	150	356	150	533	584	305	302	768	737	16	623	343	1365	0,75	9,6
GF14HSB	11570	1104960	1200	465	285	430	190	610	660	356	354	902	857	21	731	400	1504	0,75	9,6
GF16HSB	17893	1708800	1000	535	335	480	215	699	711	406	405	991	946	21	832	458	2184	0,75	9,6
GF18HSB	25650	2449600	700	605	360	560	255	787	864	457	456	1124	1073	27	940	521	2947	0,75	11
GF20HSB	36373	3473600	500	665	385	610	280	864	940	483	481	1230	1181	27	991	560	3717	0,75	11
GF22HSB	50094	4784000	400	720	410	635	300	940	965	483	481	1308	1257	27	991	560	4436	0,75	11
GF24HSB	59643	5696000	300	780	460	660	330	1016	1016	483	481	1372	1321	27	991	560	5227	0,75	11
GF26HSB	79531	7595200	270	840	540	710	355	1092	1168	559	560	1524	1486	28	1147	650	7993	0,75	11

Ángulo de desajuste por cada mitad (grados)	Factor de clasificación
0,00	1,00
0,50	0,75
0,75	0,63

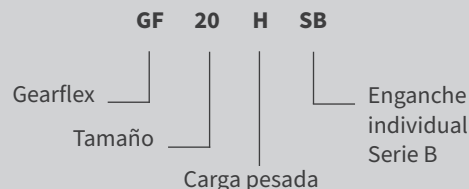
Los factores que se muestran en el catálogo son valores nominales con un desajuste de 0,00°.

Para determinar la clasificación con un desajuste angular esperado, utilice el correspondiente factor en la tabla y multiplique.

### Ejemplo:

GF20HDB a 0,00° = 3 473 600 Nm  
 A 0,75° = 3 473 600 x 0,63 = 2 188 368 Nm

## Código para pedidos



Hay disponibles versiones largas de los bujes, contacte con Renold para conocer más detalles.

Consulte la guía para la selección de acoplamientos Renold Couplings a la hora de calcular los esfuerzos en las ranuras.

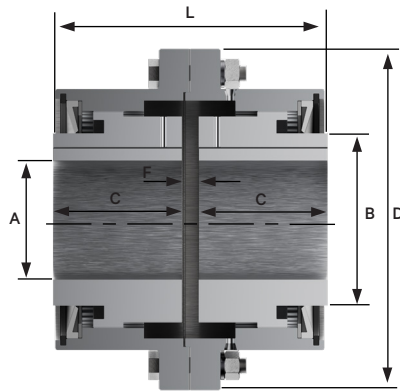
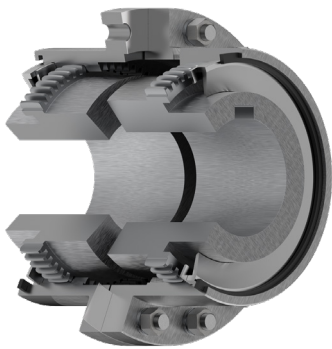
Renold puede suministrar conjuntos de ejes cardán o de tubos de par. Se deben comprobar las velocidades críticas; para ello, póngase en contacto con Renold.

\* Taladro máximo - los taladros máximos que se indican son máximos absolutos. En circunstancias normales, la relación entre la brida y el taladro no deberá ser inferior a 1,5 en el caso de aplicaciones estándar. Consulte con Renold sobre el sobredimensionado de los taladros.

\*\* Si la velocidad supera los valores indicados, podría ser necesario un equilibrado adicional.



# Enganche doble tipo DD para soportar grandes desajustes Gearflex Serie D



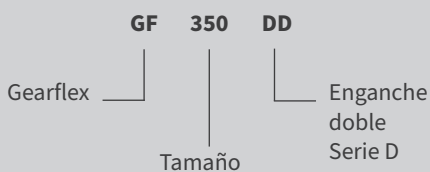
Los acoplamiento de enganche doble de la Serie C pueden alojar desajustes de compensación, angulares o combinados.

Se utilizan universalmente para conectar aplicaciones industriales sometidas a un desajuste del Gearflex DA superior al estándar, como equipos de yacimientos petrolíferos y accionamientos de trenes de laminado.

Los dientes de engranaje, endurecidos por inducción, y las juntas de labio son capaces de soportar hasta 6° de desajuste.

Tamaño del acoplamiento	Par de torsión nominal Nm	Taladro A máx* mm	Dimensiones								Masa kg	WR <sup>2</sup> kg m <sup>2</sup>	Desajuste de compensación (paralelo) a		
			B a 3,5° mm	B a 6° mm	C a 3,5° mm	C a 6 mm	D mm	F a 3,5° mm	F a 6 mm	L a 3,5° mm			L a 6 mm	3,5° mm	6° mm
GF 100DD		27	44		36		89	5		76		1,9	0,002	2,34	
GF 150DD		41	58	58	56	52,3	152	6	9,5	118	115	8,2	0,018	4,06	6,68
GF 200DD	Consulte la tabla de la página 12	54	73	73	70	65	176	8	13	148	148	12,2	0,037	5,13	8,33
GF 250DD		67	94	92	78	73	203	10	14	165	160	22,7	0,074	5,79	9,50
GF 300DD		80	111	109	93	87	229	11	17	197	192	30,5	0,143	6,96	11,40
GF 350DD		92	127	125	99	94	272	13	18	211	205	47,3	0,325	7,82	12,70
GF 400DD		105	143	140	113	106	295	14	21	240	233	65	0,503	8,61	14,00
GF 450DD		118	164	162	122	114	324	16	24	260	252	87,7	0,808	9,50	15,34
GF 500DD		134	189	186	135	127	375	16	24	286	278	134	2,209	10,44	16,99
GF 550DD		152	219	214	152	145	416	21	28	325	318	185	2,9	12,40	19,84
GF 600DD		171	235	232	178	168	457	22	32	378	368	249	4,214	13,94	22,66
GF 700DD		197	279	273	203	194	518	27	35	433	422	374	8,545	15,60	25,17

## Código para pedidos



\*Taladro máximo - los taladros máximos que se indican son máximos absolutos.

En circunstancias normales, la relación entre la brida y el taladro no deberá ser inferior a 1,5 en el caso de aplicaciones estándar.

Consulte con Renold sobre el sobredimensionado de los taladros.

La velocidad máxima dependerá de los requisitos de desajuste; consulte con Renold.

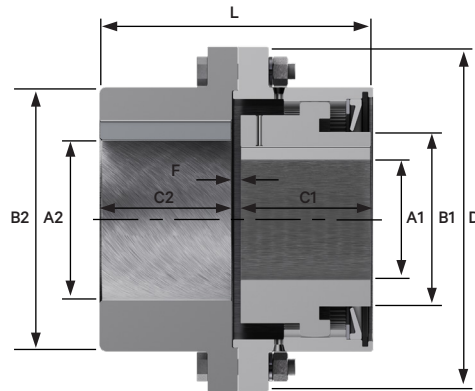
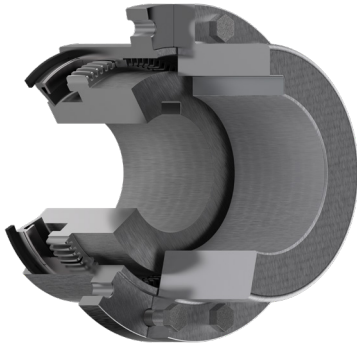
Especifique el ángulo de desajuste: ± 3,5° o ± 6°.

Los dientes de engranaje están endurecidos por inducción.

Hay bridas de pernos recubiertas en caso necesario.

# Enganche individual tipo SD para soportar grandes desajustes

## Gearflex Serie D

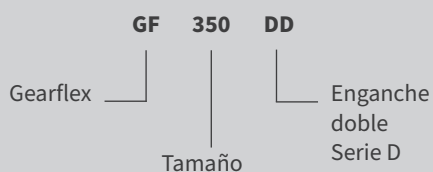


Los acoplamientos con enganche sencillo de la serie D se usan habitualmente con un eje flotante para conectar equipos muy separados, y pueden alojar desajustes de compensación, angulares o combinados.

Se utilizan universalmente para rodillos de sujeción, accionamientos de cizallas y bridas de tensión en equipos auxiliares de trenes de laminado.

Tamaño del acoplamiento	Par de torsión nominal Nm	Taladro		Dimensiones											Masa en kg	WR <sup>2</sup> kg m <sup>2</sup>	Desajuste de compensación (paralelo) a	
		A1 Máx* mm	A2 Máx* mm	B1 ° a 3,5 mm	B1 ° a 6 mm	B2 mm	C1 a 3,5 mm	C1 ° a 6 mm	C2 mm	D mm	F a 3,5 mm	F ° a 6 mm	L ° a 3,5 mm	L ° a 6 mm			3,5 mm	6 mm
GF 100SD		27	43	44		64	36		35	89	5		76		2,27	0,002	2,34	
GF 150SD		41	70	58	58	100	56	52,3	58	152	6	9,5	118	115	9,91	0,19	4,06	6,68
GF 200SD		54	83	73	73	121	70	65	71	176	8	13	148	148	14,5	0,058	5,13	8,33
GF 250SD	Consulte la tabla de la página 12	67	96	94	92	140	78	73	78	203	10	14	165	160	24,1	0,098	5,79	9,50
GF 300SD		79	116	111	109	165	93	87	94	229	11	17	197	192	35	0,162	6,96	11,40
GF 350SD		92	135	127	125	194	99	94	103	272	13	18	211	205	53,6	0,351	7,82	12,70
GF 400SD		105	153	143	140	221	113	106	115	295	14	21	240	233	72,7	0,579	8,61	14,00
GF 450SD		118	165	164	162	248	122	114	125	324	16	24	260	252	96,8	0,878	9,50	15,34
GF 500SD		133	190	189	186	276	135	127	137	375	16	24	286	278	146,4	2,119	10,44	16,99
GF 550SD		152	215	219	214	314	152	145	160	416	21	28	325	318	206,8	3,248	12,40	19,84
GF 600SD		171	241	235	232	349	178	168	184	457	22	32	378	368	274,5	4,887	13,94	22,66
GF 700SD		197	225	279	273	403	203	194	216	518	27	35	433	422	422,7	9,716	15,60	25,17

### Código para pedidos



\* Taladro máximo - los taladros máximos que se indican son máximos absolutos. En circunstancias normales, la relación entre la brida y el taladro no deberá ser inferior a 1,5 en el caso de aplicaciones estándar. Consulte con Renold sobre el sobredimensionado de los taladros.

Especifique el ángulo de desajuste:  $\pm 3,5^\circ$  o  $\pm 6^\circ$ .

Los dientes de engranaje están endurecidos por inducción.

Hay bridas de pernos recubiertas en caso necesario.

La capacidad de compensación dependerá de la longitud del eje; consulte con Renold las velocidades máximas permitidas.





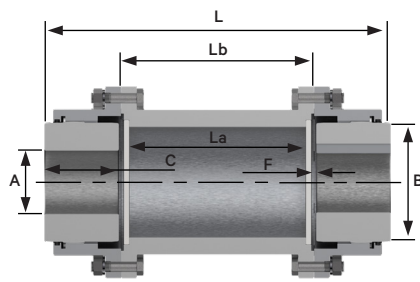
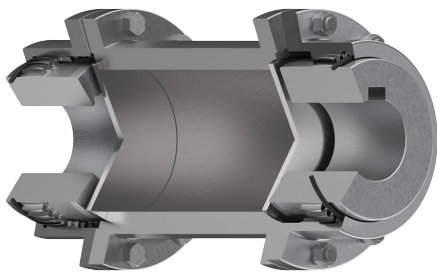
## Serie D de Geraflex para grandes desajustes

### Clasificación de los dientes de engranajes Gearflex Serie D – Nm\*

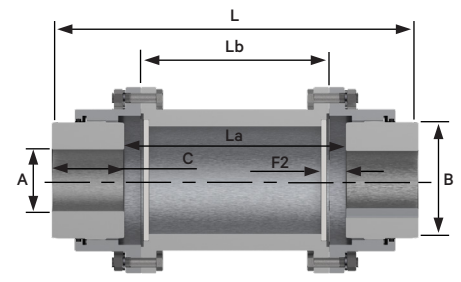
Máximo desajuste	±3,5° por cada malla de engranajes			±6° por cada malla de engranajes						
	Ángulo de operación	1.	2.	3.	1.	2.	3.	4.	5.	6.
100		847	599	429						
150		2706	1853	1300	1684	1198	847	599	441	294
200		4102	2927	2056	2667	1898	1333	949	712	475
250		9605	6859	4814	5446	3887	2723	1944	1446	972
300		14237	10169	7141	8056	5763	4045	2881	2147	1435
350		24237	17322	12158	13774	9853	6915	4915	3684	2463
400		32373	23130	16237	18395	13141	9232	6576	4915	3288
450		58452	41763	29322	35379	25277	17751	12633	9446	6316
500		73198	52294	36723	44305	31650	22226	15819	11830	7910
550		96633	69040	48475	58486	33480	29333	20881	15616	10441
600		154972	110734	77751	94169	67288	47243	33627	25152	16814
700		210938	150712	105830	128181	91593	64305	45774	34237	22893

\* Recuerde aplicar los factores de servicio apropiados.

# Separador con brida de enganche doble tipo DAFS Gearflex Serie A



Tipo A



Tipo B (bujes invertidos)

Tamaño del acoplamiento	Potencia /100 rpm kW	Par de torsión nominal Nm	Velocidad máx** rpm	Taladro A1		Dimensiones							
				Máx* mm	Mín mm	B mm	C mm	D mm	F mm	F2 mm	La mm	Lb mm	Lb mín mm
GF10DAFS	29,8	2846		46	14	60	43	116	1,5	3			75
GF15DAFS	56,4	5386		57	20	76	49	152	1,5	6,5			85
GF20DAFS	96	9168		78	27	102	62	178	1,5	12,5			95
GF25DAFS	155,2	14822		90	27	117	77	213	2,5	9,5			110
GF30DAFS	256	24448		110	39	143	91	240	2,5	21			110
GF35DAFS	392	37436	**	127	39	165	106	279	3	24	***	***	125
GF40DAFS	624	59592		145	55	191	121	318	3	28,5			125
GF45DAFS	862	82322		165	55	216	135	346	4	32,5			125
GF50DAFS	1156	110398		185	55	241	153	389	4	46			145
GF55DAFS	1714	163688		205	55	267	175	425	4	49			145
GF60DAFS	2192	209336		225	55	292	188	457	4	55,5			145
GF70DAFS	3280	313240		260	55	343	221	527	4,5	66,5			145

Ángulo de desajuste por cada mitad (grados)	Factor de clasificación
0,00	1,00
0,50	0,78
0,75	0,65
1,00	0,58
1,50	0,50

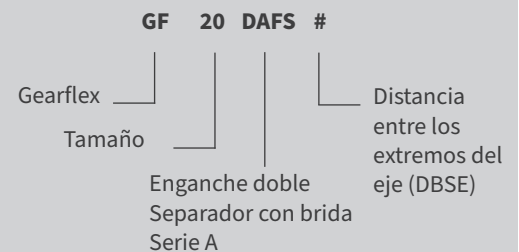
Los factores que se muestran en el catálogo son valores nominales con un desajuste de 0,00°. Para determinar la clasificación con un desajuste angular esperado, utilice el correspondiente factor en la tabla y multiplique.

### Ejemplo:

GF60DA a 0,00° = 209 336 Nm

A 0,75° = 209 336 x 0,65 = 136 068 Nm

### Código para pedidos



Versiones disponibles con buje largo. Contacte con Renold para conocer más detalles.

Consulte la guía para la selección de acoplamientos Renold Couplings a la hora de calcular los esfuerzos en las ranuras.

Renold también puede suministrar conjuntos de ejes cardán.

\* Taladro máximo - los taladros máximos que se indican son máximos absolutos. En circunstancias normales, la relación entre la brida y el taladro no deberá ser inferior a 1,5 en el caso de aplicaciones estándar. Consulte con Renold sobre el sobredimensionado de los taladros.

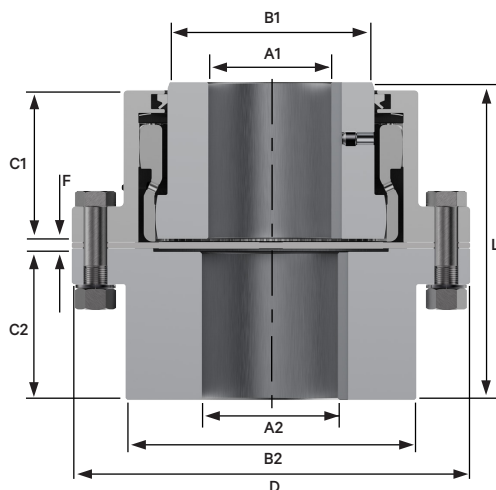
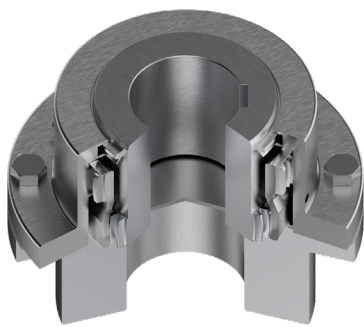
\*\* Velocidad máx. en rpm dependiendo de la longitud del separador; consulte con Renold.

\*\*\* Para todos los pedidos indique la longitud del separador y la velocidad necesarios.

Tipo A - Lb = La - 2 x F

Tipo B - Lb = La - 2 x F2

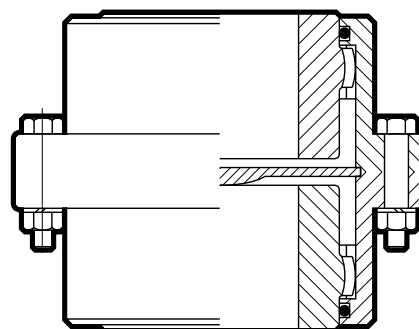
# Enganche doble vertical tipo VA Gearflex



Un acoplamiento de engranaje diseñado específicamente para funcionamiento vertical. Su mitad flexible, con engranaje doble, se adapta al desajuste angular y a la capacidad de compensación de un enganche doble Gearflex, mientras que la capacidad de la mitad superior para conservar la lubricación reduce los intervalos de mantenimiento sin necesidad de sellos especializados.

Tamaño del acoplamiento	Potencia /100 rpm kW	Par de torsión nominal Nm	Velocidad máx** rpm	Taladro A1		Taladro A2		Dimensiones								Compensación máx mm	
				Máx* mm	Mín mm	Máx. mm	Mín mm	B1 mm	B2 mm	C1 mm	C2 mm	D mm	F mm	L mm	Masa en kg		WR <sup>2</sup> kg m <sup>2</sup>
GF15VA	29,8	2846	7100	46	14	75	20	60	98	49	47	152	8	104	9	0,019	0,8
GF20VA	56,4	5386	5400	57	20	95	27	76	124	62	60	178	8	130	17,5	0,044	1,0
GF25VA	96	9168	4800	78	27	110	27	102	148	77	75	213	9	161	30	0,107	1,2
GF30VA	155,2	14822	4250	90	27	130	39	117	173	91	89	240	10	190	40	0,200	1,4
GF35VA	256	24448	4000	110	39	155	39	143	201	106	104	279	12	222	64	0,446	1,7
GF40VA	392	37436	3600	127	39	180	55	165	233	121	116	318	13	250	94	0,842	2,0
GF45VA	624	59592	3290	145	55	200	55	191	262	135	130	346	17	282	128	1,350	2,3
GF50VA	862	82322	2920	165	55	225	55	216	294	153	148	389	17	318	187	2,800	2,6
GF55VA	1156	110398	2630	185	55	250	55	241	324	175	164	425	17	356	245	3,940	3,0
GF60VA	1714	163688	2320	205	55	265	55	267	349	188	182	457	20	390	300	5,130	3,4
GF70VA	2192	209336	2120	225	55	310	55	292	406	221	221	527	23	465	475	11,040	3,9

## Código para pedidos

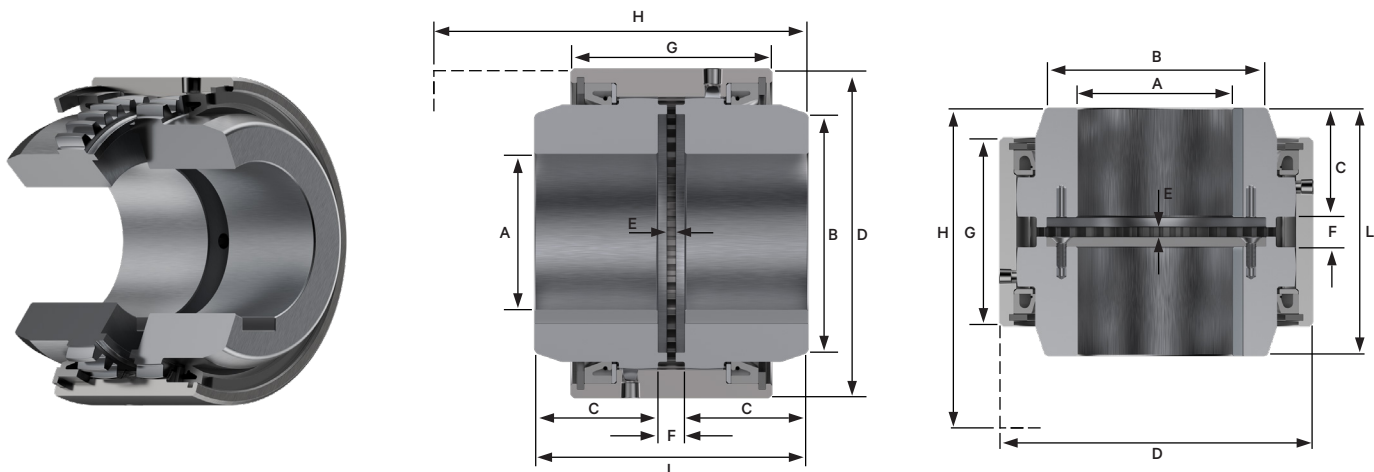


\* Taladro máximo - los taladros máximos que se indican son máximos absolutos.

En circunstancias normales, la relación entre la brida y el taladro no deberá ser inferior a 1,5 para aplicaciones estándar. Consulte con Renold sobre el sobredimensionado de los taladros.

\*\* Si la velocidad supera los valores indicados, podría ser necesario un equilibrado adicional.

# Enganche doble para alta velocidad tipo NTS Gearflex



Diámetro exterior reducido que permite mayores velocidades de operación. Cambien se puede utilizar a velocidades reducidas si se necesita ocupar un espacio más limitado.

Tamaño del acoplamiento	Potencia /100 rpm kW	Par de torsión nominal Nm	Velocidad máx** rpm	Taladro A		Dimensiones										Compensación máx mm	Flotación en el extremo mm
				Máx* mm	Mín mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	G mm	H mm	L mm	Masa kg			
GF10NTS #	14	1336	10000	24	10	36	43	67	3	9	70	126	95	1,8	0,18	1,5	
GF11NTS #	20	1910	10000	30	12	46	43	79	3	9	70	126	95	2,7	0,18	1,5	
GF12NTS #	32	3056	10000	40	12	58	44	92	3	9	73	130	97	3,6	0,18	1,5	
GF15NTS #	40	3820	10000	40	13	65	49	98	3	9	76	139	107	4,5	0,20	1,5	
GF20NTS #	74	7124	10000	55	18	82	56	121	3	11	92	162	123	7,7	0,20	1,5	
GF25NTS #	128	12224	10000	70	18	107	59	146	6	18	105	186	136	13	0,23	1,5	
GF30NTS #	200	19100	8500	80	30	127	67	171	6	18	114	204	152	20	0,33	3	
GF35NTS #	326	31140	7250	100	38	154	70	200	6	18	121	213	158	30	0,36	3	
GF40NTS #	466	44500	6400	115	60	178	86	229	6	18	140	248	190	42	0,38	3	
GF45NTS #	684	65320	5700	125	72	203	89	260	6	18	146	258	196	58	0,41	3	
GF50NTS #	856	81740	5200	145	85	225	99	283	6	18	152	273	216	74	0,43	3	
GF60NTS #	1734	165600	4500	165	85	263	114	324	6	18	184	321	246	120	0,46	3	
GF65NTS #	2180	208446	4200	180	85	285	114	349	6	18	184	321	246	130	0,48	3	
GF70NTS #	2510	240000	3900	190	85	304	124	375	6	18	191	337	266	175	0,48	3	

Ángulo de desajuste por cada mitad (grados)	Factor de clasificación
0,00	1,00
0,50	0,78
0,75	0,65
1,00	0,58
1,50	0,50

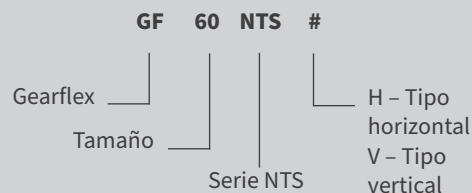
Los factores que se muestran en el catálogo son valores nominales con un desajuste de 0,00°.

Para determinar la clasificación con un desajuste angular esperado, utilice el correspondiente factor en la tabla y multiplique.

### Ejemplo:

GF50NTS a 0,00° = 81 740 Nm  
 A 0,75° = 81 740 x 0,65 = 53 131 Nm

### Código para pedidos



\* Taladro máximo - los taladros máximos que se indican son máximos absolutos.

En circunstancias normales, la relación entre la brida y el taladro no deberá ser inferior a 1,5 para aplicaciones estándar. Consulte con Renold sobre el sobredimensionado de los taladros.

\*\* Si la velocidad supera los valores indicados, podría ser necesario un equilibrado adicional.



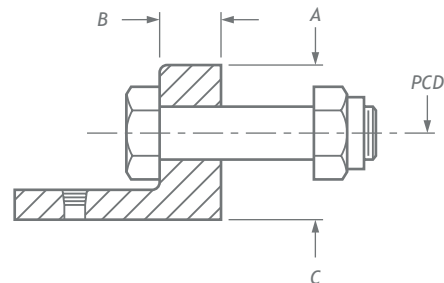
# Información sobre el intercambio de productos Gearflex

## Intercambiabilidad según la norma AGMA

Fabricante	Gama de acoplamientos	Norma AGMA	Tamaños de acoplamiento												
			10	15	20	25	30	35	40	45	50	55	60	70	
Renold	Gearflex DA	Sí	10	15	20	25	30	35	40	45	50	55	60	70	
Falk/Rexnord	Lifelign G20	Sí	1010G	1015G	1020G	1025G	1030G	1035G	1040G	1045G	1050G	1055G	1060G	1070G	
Flender	Zapex ZIN	Sí	1	1,5	2	2,5	3	3,5	4	4,5	5	5,5	6	7	
Bibby	FD AGMA	Sí	10	15	20	25	30	35	40	45	50	55	60	70	
David Brown	Serie X G20	Sí	1010G	1015G	1020G	1025G	1030G	1035G	1040G	1045G	1050G	1055G	1060G	1070G	
Maina	AGMA N	Sí	1	1,5	2	2,5	3	3,5	4	4,5	5	5,5	6	7	
Maina	GO-A	N.º	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	
Kopflex	Serie H	Sí	1	1½	2	2½	3	3½	4	4½	5	5½	6	7	
Jaure	MT	N.º	52	62	78	98	112	132	156	174	190	210	233	275	
Lovejoy/Sier Bath		Sí	1	1½	2	2½	3	3½	4	4½	5	5½	6	7	
Esco	FST	N.º	45	60	75	95	110	130	155	175	195	215	240	275	
CMD	Senior	N.º	50	68	80	100	115	135	150	170	190	215	230	250	
Renk	LBk	N.º	32 o 38	48	60	70 o 80	90	110	125	140	160	180 o 190	200	225	

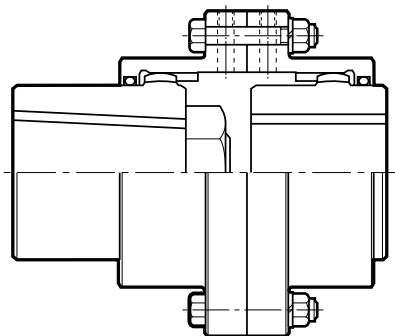
Tamaño del acoplamiento	N.º de pernos	Tamaño perno en pulg	PCD mm	Diám. ext. (A) mm	Grosor brida (B) mm	Diám. int. (C) mm
GF10	6	0,250"	95,25	116	14,3	70
GF15	8	0,375"	122,24	152	19	87
GF20	6	0,500"	149,23	178	19	113
GF25	6	0,625"	180,98	213	22,2	133
GF30	8	0,625"	206,38	240	22,2	159
GF35	8	0,750"	241,3	279	28,6	186
GF40	8	0,750"	279,4	318	28,6	211
GF45	10	0,750"	304,8	346	28,6	240
GF50	8	0,875"	388,9	389	38,1	265
GF55	14	0,875"	368,3	425	38,1	298
GF60	14	0,875"	400,05	457	25,4	327
GF70	16	1	463,55	527	28,6	378

### Detalles de las bridas AGMA - dimensiones habituales

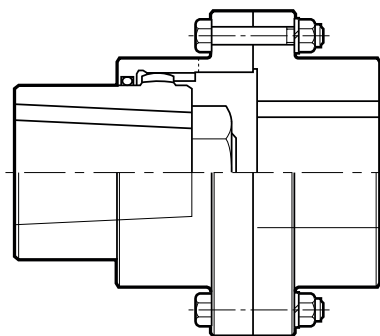


# Acoplamientos de engranaje adaptados y personalizados

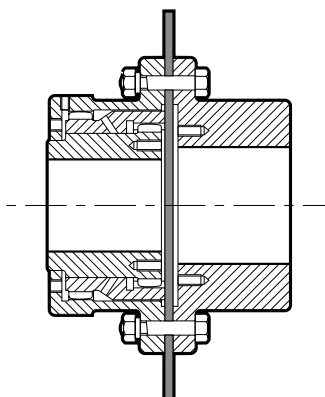
**Engranaje del motor de un molino**



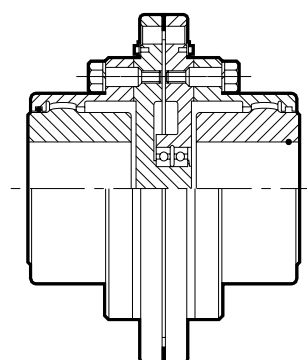
**Engranaje del motor de un molino**



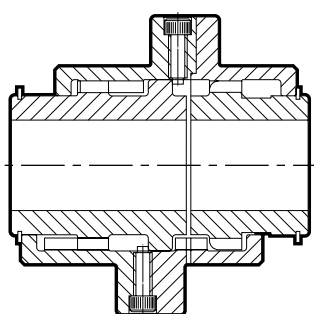
**Acoplamiento de engranaje de un freno de disco**



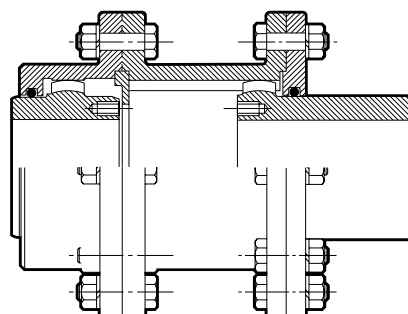
**Acoplamiento de engranaje de un pasador de seguridad**



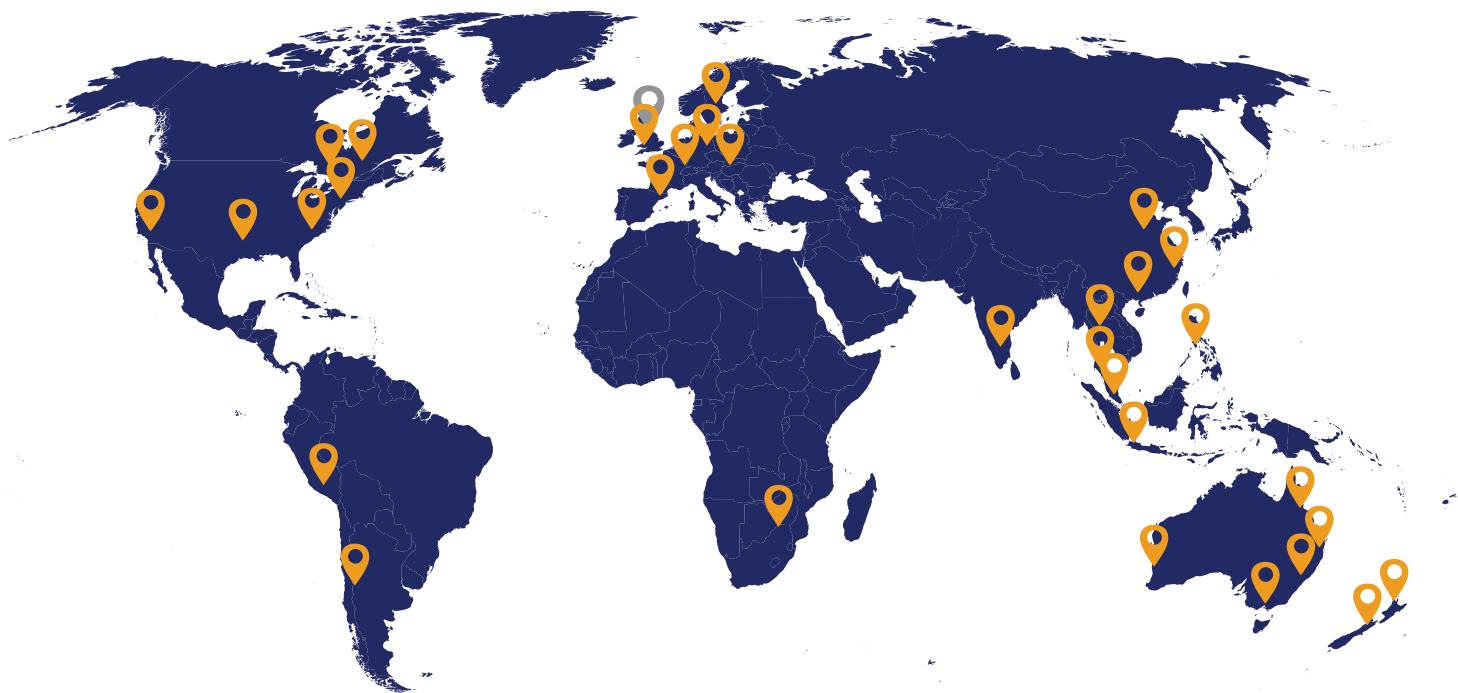
**Acoplamiento de engranaje con desenganche - serie estándar**



**Acoplamiento de engranaje telescópico - serie estándar**



## Servicios globales



 **Oficina principal**

 **Sedes de Renold**

### Términos y condiciones

- En interés de la seguridad se recuerda a los clientes que, al comprar cualquier producto técnico para uso en el trabajo (o con cualquier otro fin), deberán obtener la información adicional o actualizada y orientación necesarias que no se hayan podido incluir en la publicación en su oficina local de ventas en relación con la idoneidad y el uso seguro y adecuado del producto. Deberá transmitir toda la información y orientación relevante a la persona responsable del uso del producto, o a todo aquel que pueda verse afectado por él o sea responsable de él.
- Los niveles de rendimiento y tolerancias de nuestro producto indicados en este catálogo (incluyendo, entre otros, el mantenimiento, la resistencia al desgaste, la resistencia a la fatiga o la protección frente a la corrosión) han sido verificados dentro de un plan de pruebas y controles de calidad según las recomendaciones de Renold y/o de normas internacionales independientes. No se ofrecerán declaraciones ni garantías de ningún tipo en relación con el cumplimiento de los niveles de rendimiento o las tolerancias indicados por parte de nuestro producto para ninguna aplicación fuera de los rangos establecidos para su uso previsto en cuanto a la aplicación y su entorno, y la información incluida en este documento no formará parte de la descripción contractual del producto ni de ningún contrato establecido entre Renold y el cliente.
- Aunque se ha tenido mucho cuidado a la hora de recopilar la información incluida en este catálogo, no se aceptará ninguna responsabilidad derivada de omisiones o errores.
- La información incluida en este catálogo puede verse sometida a cambios sin previo aviso.
- Las ilustraciones utilizadas en este catálogo representan el tipo de producto descrito, si bien los productos suministrados pueden diferir respecto de los descritos en algunos detalles.
- Se reserva el derecho a realizar modificaciones en el producto con el fin de cumplir con las condiciones y/o desarrollos de fabricación (por ejemplo, en lo que respecta a diseño o materiales).
- El producto es distribuido por empresas pertenecientes a Renold o por sus representantes en todo el mundo según los términos y condiciones estándar de venta de la compañía o de la empresa representante donde se realiza la compra.
- Copyright Renold Power Transmission Limited 2001. Todos los derechos reservados.
- La información incluida en este catálogo no constituye, bajo ningún concepto, una oferta de venta del producto.

## Póngase en contacto con nosotros

Para localizar su centro de ventas y servicios local Renold

+44 (0) 29 2079 2737



cardiff.sales@renold.com



www.renold.com



Wentloog Corporate Park  
Newlands Road, Cardiff  
CF3 2EU



**LRQA**  
CERTIFIED

ISO 9001

**LRQA**  
CERTIFIED

ISO 45001

**LRQA**  
CERTIFIED

ISO 14001